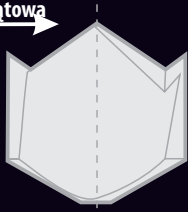




X TREME BORING BITS

NOWY RODZAJ OSTRZA

Krawędź kątowna



BARDZO DROBNY WĘGLIK SPIEKANY



Zmniejszona powierzchnia robocza daje możliwość szybszej pracy

Najlepszej jakości węglík spiekany

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węglík spiekany produkowany przez firmę z Luxembourga Ceratizit. Stosowane węglíki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

Osiłona P.T.F.E.

Osiłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420° C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna.

Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

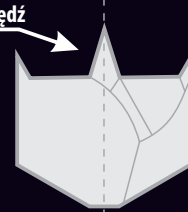
Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie materiału i zużycie materiału
- jednolity stop



STANDARDOWE OSTRZE

Płaska krawędź



STANDARDOWY WĘGLIK SPIEKANY



Zwykła powierzchnia robocza

Specjalne lutowanie

Ostrza z węglíka spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.

Hartowany stalowy trzpień

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do 0.8µ/mm, co daje gładze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.

www.itatools.pl

sklep internetowy

ITA TOOLS Sp. z o. o., ul. Wodna 9, 30-556 Kraków

tel: +48(12) 655 73 15, fax: +48(12) 396 42 95, e-mail: biuro@itatools.pl

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą maszyn na www.ita.pl



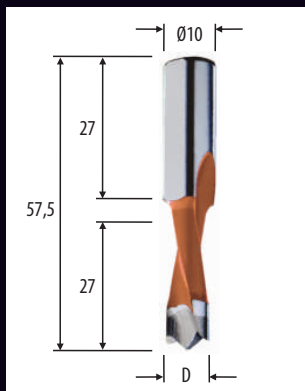
CMT ORANGE TOOLS™

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ

MADE IN ITALY

Wiertła nieprzelotowe

XREME



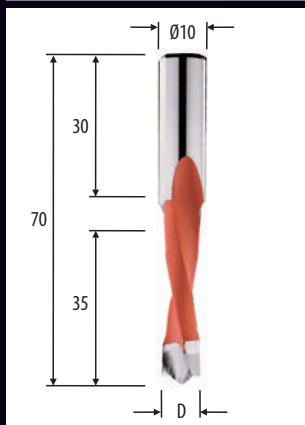
310.41/42

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty - Prawe	SYMBOL Obroty - Lewe	CENA NETTO/Zł
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42	22,30
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42	22,80
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42	25,60
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42	24,80
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42	28,60
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42	27,50

Wiertła nieprzelotowe

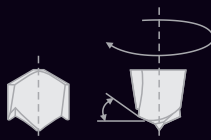
XREME



311.41/42

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty - Prawe	SYMBOL Obroty - Lewe	CENA NETTO/Zł
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42	25,30
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42	26,20
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42	28,80
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42	27,90
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42	32,60
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42	31,50



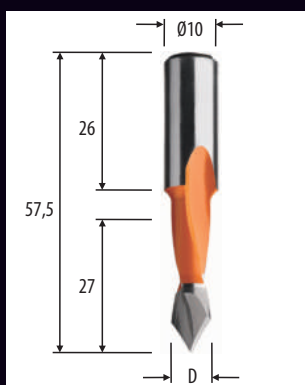
Nowy rodzaj ostrza = dłuższa żywotność

Części zamienne

Śruba M5x10 990.003.00

Wiertła przelotowe

XREME



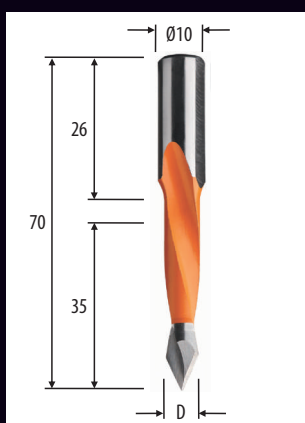
313.41/42

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty - Prawe	SYMBOL Obroty - Lewe	CENA NETTO/Zł
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42	31,30
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42	34,30

Wiertła przelotowe

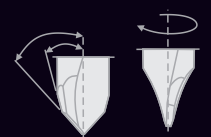
XREME



314.41/42

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	SYMBOL Obroty - Prawe	SYMBOL Obroty - Lewe	CENA NETTO/Zł
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42	33,20
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42	34,70



Nowy rodzaj ostrza = dłuższa żywotność

Części zamienne

Śruba M5x10 990.003.00

www.itatools.pl